

Hergestellt aus  
800 g/m<sup>2</sup> MK-Kraft-W



HEINRICH BUHL GMBH  
INTELLIGENT VERPACKEN

Heinrich Buhl GmbH  
In der Au 25  
57290 Neunkirchen  
Tel. +49 2735 777-722  
info@heinrich-buhl.de  
www.heinrich-buhl.de



# Stabil verpacken mit Vollkarton

Bei strapazierfähigen, stabilen Kartons denken die meisten Menschen an Wellkartonage. Buhl zeigt, dass auch Vollkarton sehr widerstandsfähig hinsichtlich Krafteinwirkungen von außen und innen sein kann.

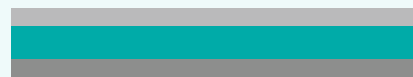


Immer wieder kommt es vor: Der Karton hält leider nicht wie gewünscht. Die Gründe sind vielfältig. Eine Stelle der Verpackung wird in der Praxis stärker belastet. Ob direkt beim Verpacken, auf dem Versandweg oder am POS. Die Folge: eine nicht gewollte, unschöne Erscheinung im Regal oder an der Verkaufswand. Die Verpackung entspricht nicht dem Anspruch des Produkts und des herstellenden Unternehmens. Hier ist im Vorfeld eine richtige Beratung vom Fachbetrieb wichtig und eine Testphase sinnvoll.

Bereits bei der Wahl der Kartonqualität muss auf **genügend Stabilität** geachtet werden. Diese in Verbindung **mit der gewünschten Optik und Haptik des Kartons** erfordert einen Marktüberblick zu den vielfältigen Kartonqualitäten. Denn Karton ist nicht gleich Karton. **Von 250 g bis 800 g Flächengewicht** und mehr bieten die Hersteller sehr **viele Ausführungen und Zusammensetzungen** an. Die richtige Wahl ist entscheidend für das Erreichen des geforderten Qualitätsanspruchs. Dieser beeinflusst natürlich auch den Preis einer Verpackung. Schwere und größere Waren werden oftmals in sehr stabile Wellkartonagen verpackt. Dies ist aber nicht in jedem Fall notwendig.

### Unterscheidung Vollkarton – Wellkarton

Schnittdarstellung Vollkarton



- vorderseitige Decklage
- Zellstoff
- rückseitige Decklage

Schnittdarstellung Wellkarton



- Innendecke
- Wellenbahn + □ Luft
- Außendecke

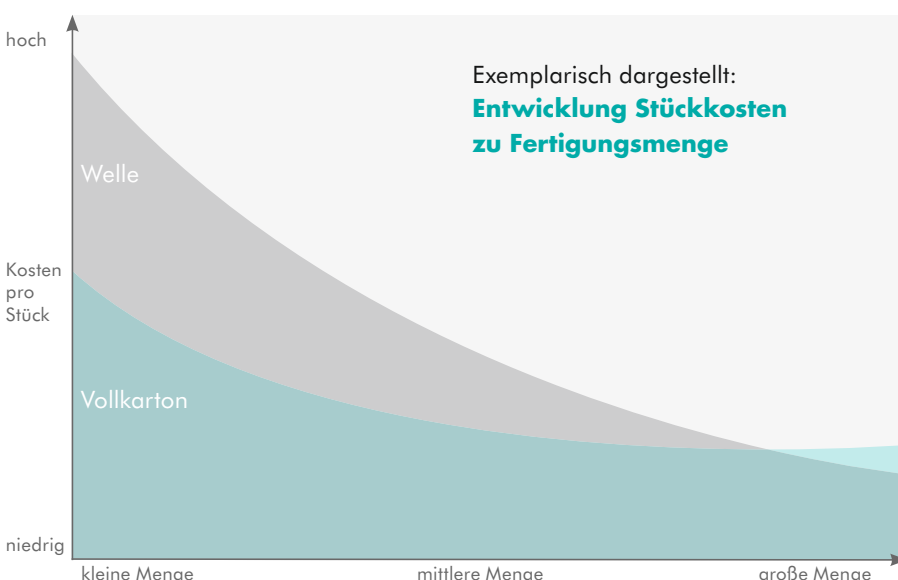
Besser ist zu prüfen, ob eine Alternative aus **Vollkarton** nicht **kostengünstiger** ist. Nur weil einige Produkte aufgrund der Größe und des Gewichts in Wellkartonagen verpackt werden, müssen kleinere Produkte nicht zwangsläufig in überdimensionierte Wellschachteln gelegt werden. Hier ist in vielen Fällen eine Verpackung aus z. B. 800 g Vollkarton die bessere Alternative. Wellkartonagen werden häufig auf größeren Anlagen hergestellt mit entsprechenden Rüstzeiten und Stundensätzen, die diese Verpackungen gerade im kleineren und mittleren Auflagenbereich teurer machen.

Zudem wirkt das **Druckmotiv auf Vollkartonage feiner und wertiger**. Auf der glatten, mit einem Kreidestrich versehenen Oberfläche, **lässt sich ein sehr gutes Druckbild herstellen**.

Durch die wellenförmige Einlage bei Wellkartonagen kommt es häufig zu einer unruhigen Darstellung des Druckergebnisses.

**Eine Faltschachtel**, hergestellt aus 800 g/m<sup>2</sup> MK-Kraft Vollkarton, **ist stabil**. In diesen Grenzbereichen kommt es auf gute konstruktive Lösungen an. Langjährige Erfahrung in der Entwicklung unterschiedlichster Verpackungslösungen für anspruchsvolle Kunden werden in unserer haus-eigenen CAD-Verpackungsentwicklung umgesetzt. Bevor ein Kunde sich zum Kauf entscheidet, wird jede Entwicklung anhand eines Weißmustertests vom Auftraggeber geprüft und freigegeben.

Danach ist klar, welcher Vorschlag der Beste für das jeweilige Produkt ist und unliebsame Überraschungen am POS bleiben aus.



### Pluspunkte Vollkarton

- ⊕ Stabilität durch hohes Flächengewicht
- ⊕ glatte Kartonoberfläche für sehr gute Druckergebnisse
- ⊕ hochwertige Haptik
- ⊕ große Qualitätsvielfalt
- ⊕ optimales Preis-/Leistungsverhältnis bei kleineren und mittleren Auflagen

**Fordern Sie ihre Musterschachtel in 800 g/m<sup>2</sup> Vollkarton an!**